Ecoline
WOOD TECHNOLOGY

PROFIL SAND

TECHNOLOGIE
FÜR **EINZELTEILE**

WER SIND **WIR**

Der Ausgangspunkt: eine wichtige **Gruppe ...**

Die Gruppe ECOENERG ist seit 40 Jahren in den Bereichen Elektronik und Industrie. Sie kümmert sich um die Produktion von:
Zivile und industrielle Elektroinstallationen / Automation / Haustechnik / VMC-Anlagen / Hydraulische und thermohydraulische Anlagen / Zivilgebäude / Ökologische Gebäude / Beleuchtungstechniken (innovative Technologien für Einsparungen von Energie) /
Industrielle Automatisierung / Schränke und Kabinen BT / MT / Lotsendienste Überwachung von Industrieanlagen und Bau von Automatisierungen / Software Systeme zur Steuerung von Produktionsprozessen /
Techniken und Lösungen für Energieeffizienz (Altbauten / Biogas / Kraft-Wärme-Kopplung von Biomasse).

... eine große **Erfahrung.**

ECOLINE wurde im Jahr 2014 gegründet. Trotz ihres jungen Alters hat sie Techniker und Ingenieure die seit Jahrzehnten in Schleifentwicklung und der Veredelung von Holzoberflächen tätig sind. Die Partnerschaft mit ECOENERG bietet unseren Kunden die Stärken und die Ressourcen des Eigentums, verbunden mit der großen Erfahrung unseres Personals. Wir sind in der Tat ein Unternehmen von hochspezialisierten Technikern in der Technologiebranche im Dienste der Holzbranchenunternehmen wie Tischlerei, Schreinerei, Zimmerei, Holzbau so wie Hersteller von Möbeln, Paneelen, Balken usw. Zusätzlich zu unseren Maschinen werden auch für andere Materialien wie Verbundwerkstoffe und Aluminium verwendet. Unsere Kunden sind entweder Familienunternehmen oder die größeren Industriegruppen.
Unsere patentierte Multi-Patent-Technologie ermöglicht es uns, an der Spitze zu stehen in den Bereichen, in denen wir unsere Arbeitsphilosophie eingeführt haben.
Heute sind wir in der Lage, Standartmaschinen zu bauen um die Holzoberflächen perfekt zu veredeln. Auf Wunsche fertigen wir auch Sonderanfertigungen an. Dieses unaufhörliche Engagement hat unser Unternehmen verändert.
Die technologische Innovation durch unser Engagement hat uns weltweit bei den Kunden in Führung gebracht. Durch den Einsatz der besten Komponenten auf dem Markt ist es uns gelungen eine Kombination aus mechanischer Robustheit mit einer leistungsstarken Technologie, die Lebensdauer der Maschinen zu erhöhen.

PATENTIERTE TECHNOLOGIE

FÜHREND FÜR TECHNOLOGISCHE INNOVATION

SERVICE UND ERSATZTEILE

QUALITÄT UND DAUER HERGESTELLT IN ITALIEN

EINSPARUNGEN **ENERGY**

SICHERHEIT BEI DER ARBEIT

ARBEITSEINSPARUNGEN

PROFIL SAND

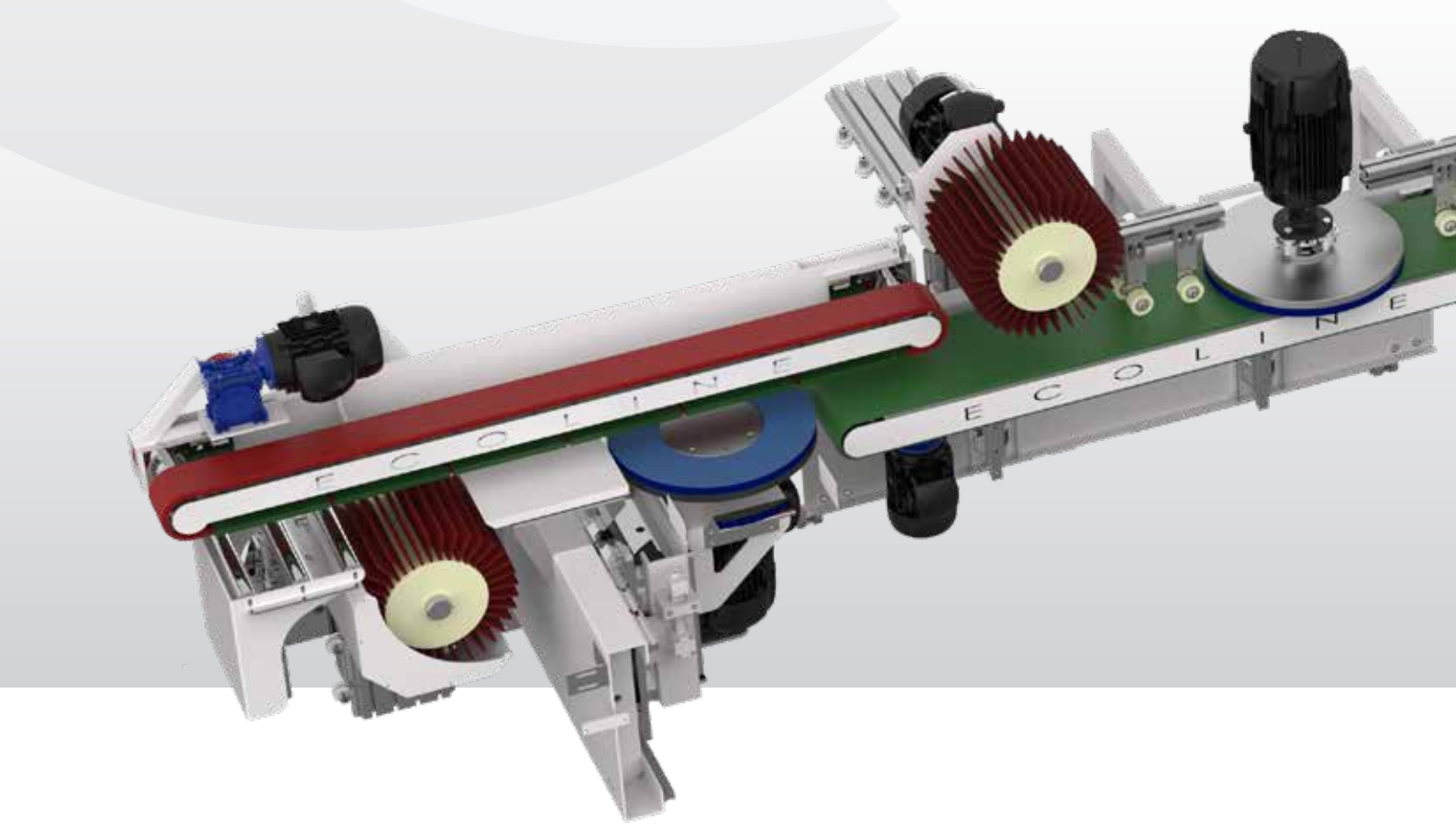
Exzellente Ergebnisse.

SCHLEIFMASCHINEN ZUR BEARBEITUNG VON HOLZOBERFLÄCHEN MIT DURCHFÜHRUNG VON TECHNOLOGIESTUDIEN UND ENTWICKLUNGEN ZUM SCHLEIFEN LINEARER TEILE, GARANTIERT DIE BESTE QUALITÄT DURCH HOHE LEISTUNG.

Dank der maßgeschneiderten, automatisierten Konstruktion, die aus einer langjährigen Erfahrung in der Branche resultiert, garantieren unsere Einzelteilschleifanlagen ein sehr hohes Maß an Verarbeitung und Vielseitigkeit, entsprechend den Arbeitsanforderungen.

- Maschinenbett aus Stahlrahmen, um hohe Stabilität zu gewährleisten.
- Geschliffene Oberfläche des Maschinenbetts Rahen zur Gewährleistung einer perfekten Ebenheit der Arbeitsflächen.
- Alle Bewegungen der Aggregate werden auf Linearführungen mit Kugelumlauf ausgeführt, um die Langlebigkeit, die Präzision und die Festigkeit zu gewährleisten.
- Die Teile werden von motorisierten, gummierten Laufbänder angetrieben, die über Inverter gesteuert werden.
- Einstellbare Tragrollen zum Abstützen der Teile zwischen den unteren Aggregaten.
- Obere Druckrollen sind über die gesamte Länge der Maschine positioniert, um die Stabilität des Werkstückvorschubs in der Maschine zu gewährleisten. Die Rollen sind mit einer Schicht aus vulkanisiertem Gummi umwickelt und mit einer Federung versehen.
- Alle Aggregate sind mit Absaughauben ausgestattet.
- Schalldämmkabine garantiert eine optimale Sicherheit für den Bediener und gleichzeitig wird eine Staubemission vermieden.
- Türen sind mit Sicherheitsschaltern ausgestattet, um die Maschine zu stoppen, wenn sie während der Arbeit geöffnet wird. Die Türen sind mit Fenstern ausgestattet, um den Arbeitsvorgang während der Produktion zu kontrollieren.
- Einfache Wartung mit leichter Einstellung, dank der ergonomische Struktur.

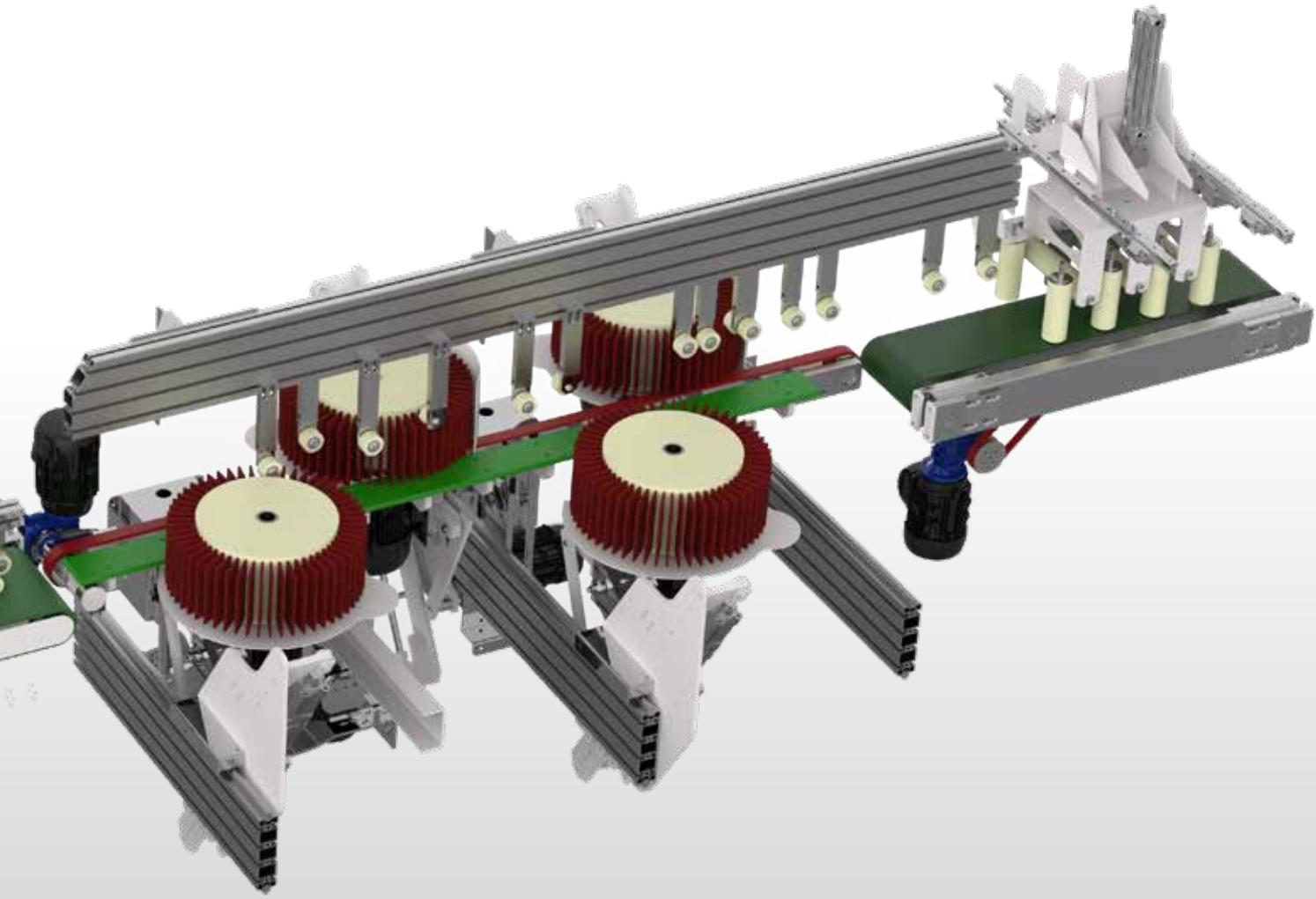
ARBEITSWEISE



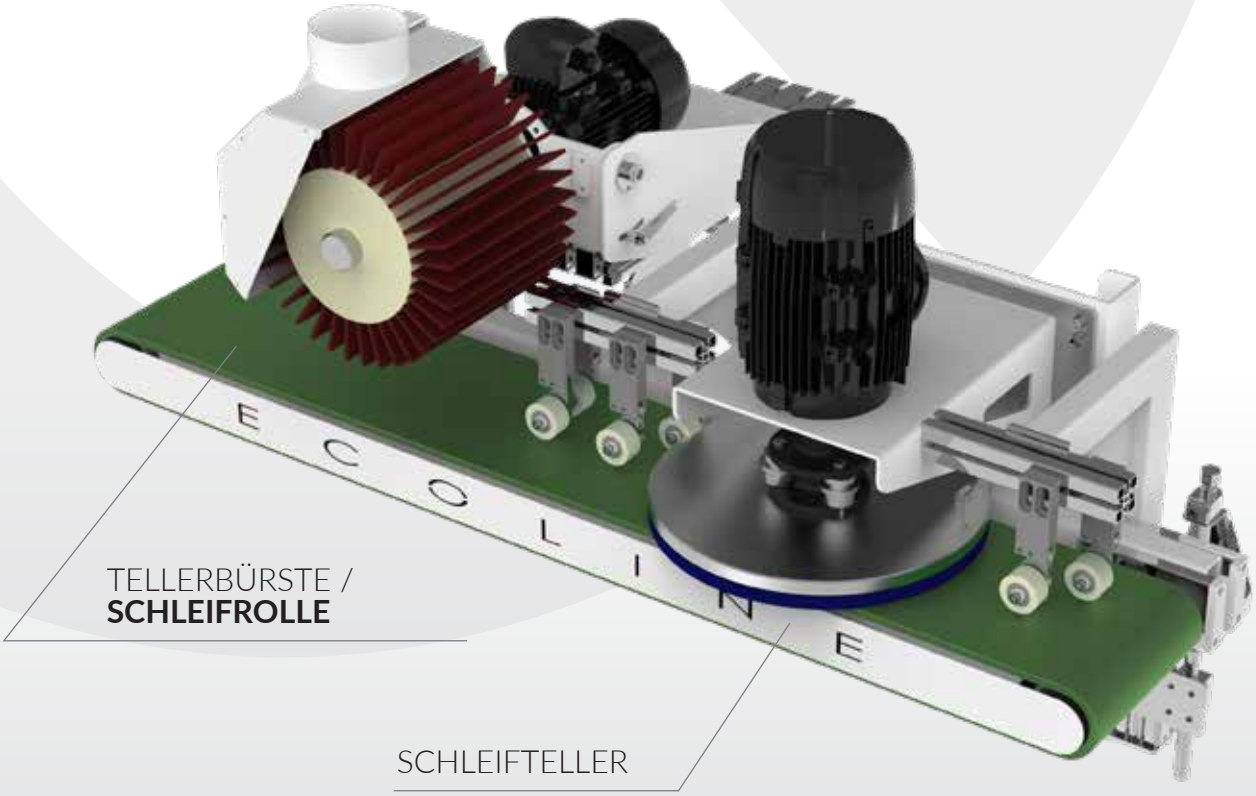
Der hohe Automatisierungsgrad erleichtert die Steuerung des Arbeitszyklus.
Der Arbeitszyklus lässt sich ins besonders durch folgende Abläufe zusammenfassen:

- Auswahl des vordefinierten Arbeitsprogramms.
- Abhängig von der gespeicherten Auswahl der Einstellung werden die Aggregate und Druckschuhe automatisch positioniert.
- Die Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahl der Aggregate erfolgt nach Positionierung automatisch, in wenigen Sekunden.
- Vorschubgeschwindigkeiten und Drehzahl der Aggregate werden über Inverter gesteuert.
- Alle Bürsten sind mit Schleiflamellen ausgestattet, die einzeln gewechselt werden können.
- Die Geometrie der Kanten bleibt dank der elektronischen Steuerung in der Schleifmaschine perfekt erhalten.

PROFIL SAND



AUSSTATTUNG
DER ANLAGE



1

OBERE
AGGREGATE

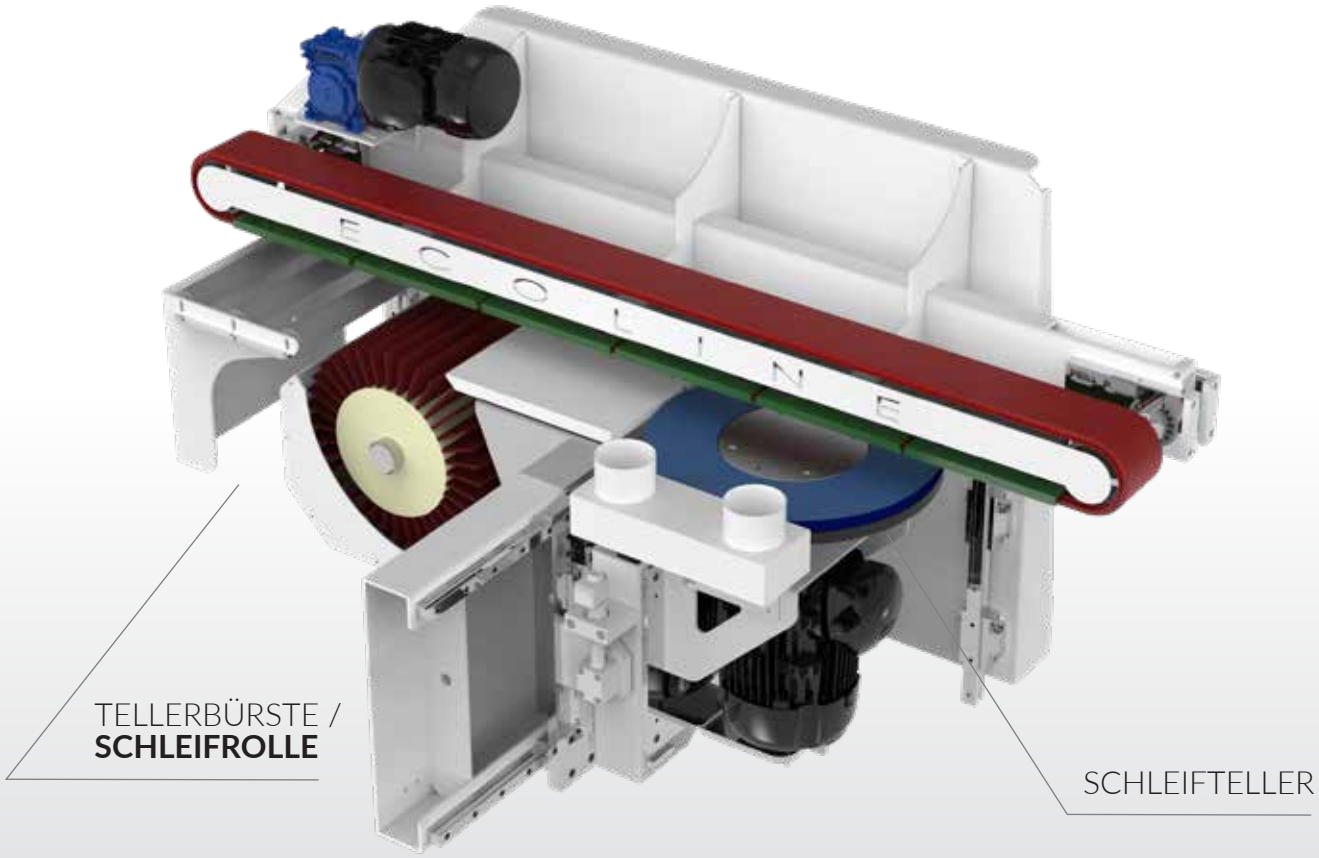
Tellerbürste Ø 400/420mm
Tellerbürste Ø 270 mm

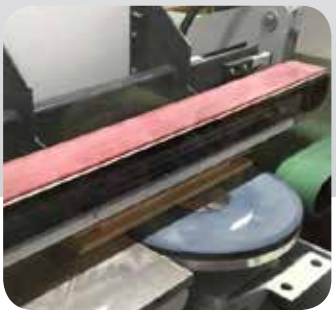
Angetrieben von 1,5 kW Motor, stufenlose Drehzahl über Inverter gesteuert.
Arbeitsstärke bis 160 mm über Linearführungen mit automatischer Positionierung entsprechend der Stärke des Werkstücks.

SCHLEIFTELLER

Schleifteller Ø 400 mm angetrieben von 1,5 kW Motor, stufenlose Drehzahl über Inverter gesteuert. Arbeitsstärke bis 160 mm über Linearführungen mit automatischer Positionierung entsprechend der Stärke des Werkstücks.

PROFIL SAND





2

UNTERE AGGREGATE

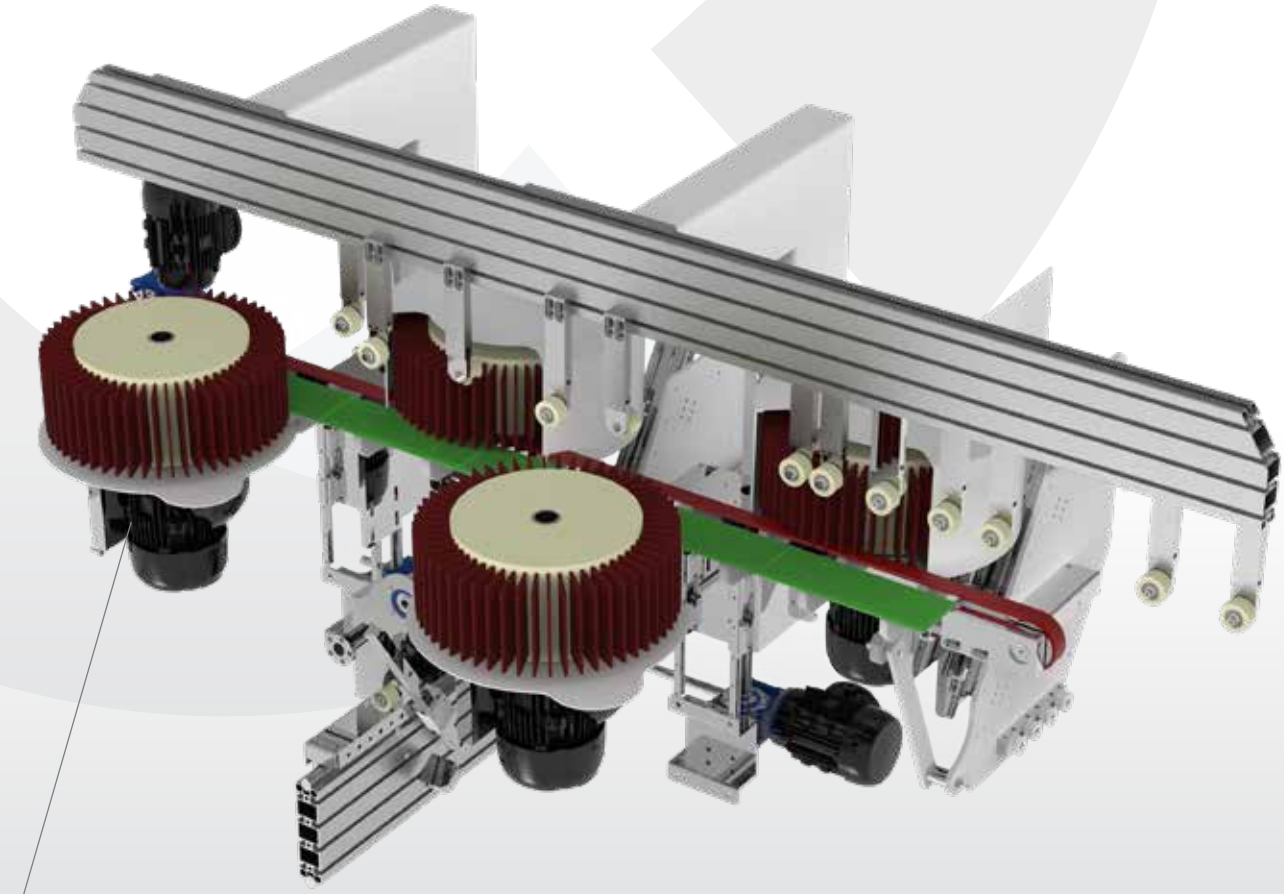
Tellerbürste Ø 400/420mm
Tellerbürste Ø 270 mm

Angetrieben von 1,5 kW Motor, stufenlose Drehzahl über Inverter gesteuert. Einstellung der Arbeitstiefe über Linearführungen, kontrolliert über Sikozähler.

SCHLEIFTELLER

Schleifscheibe Ø 400 mm, Angetrieben von 1,5 kW Motor, stufenlose Drehzahl über Inverter gesteuert. Einstellung der Arbeitstiefe über Linearführungen, kontrolliert über Sikozähler.
Seitliche Entnahme, um den Wechsel der Schleifscheiben zu erleichtern.

AUSSTATTUNG DER ANLAGE



SCHLEIFROLLE

3 / 4

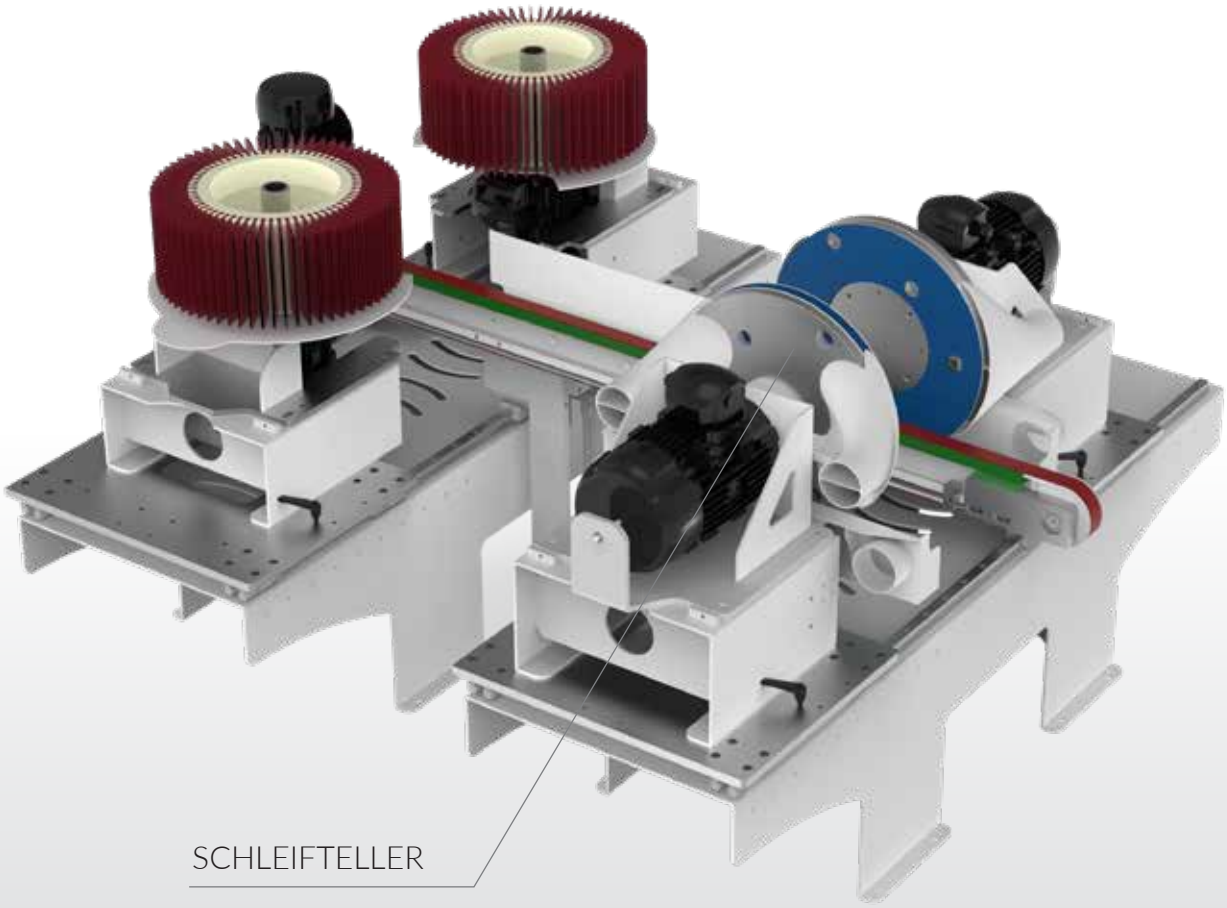
SEITLICHE AGGREGATE

EINMAL: 1 + 1 SCHLEIFROLLE (3)
DOPPELT: 2 + 2 SCHLEIFROLLE (4)

Schleifrollen rechts und links je Motor 1,1 kW. Stufenlose Drehzahl über Inverter angetrieben. Schrägstellung der Aggregate elektronisch gesteuert von: + 35 ° / 0 ° / -12 °.

Automatische Positionierung der Aggregate auf Linearführung für die unterschiedlichen Breiten der zugeführten Teile.

PROFIL SAND



5 / 6

SCHLEIFAGGREGATE

EINMAL: 1 SCHLEIFTELLER + 1 SCHLEIFROLLE (5)
DOPPELT: 2 SCHLEIFTELLER + 2 SCHLEIFROLLEN (6)

Schleifteller Motor 1,5 kW, angetrieben durch Frequenzumrichter Ø 400 mm.
Einstellung auf der horizontalen Achse mit Hub von 150 mm, positioniert auf 90 ° mit der Möglichkeit der manuellen Schrägeinstellung.

Zylinderbürste Ø 400 mm, Motor 1,1 kW mit Schrägstellungsmöglichkeit auf 3 Positionen + 35 ° - 0 ° - -12 °.
Seitliche Verstellung (Offset) mit einem Hub von 150 mm.

SYSTEM ECOLINE

VORTEILE

- Hervorragende Veredlungsergebnisse durch das Querschneidesystems der Fasern.
- Hervorragende Ergebnisse auf rauen, imprägnierten, grundierten und gebeizten Oberflächen.
- Vollständige Automatisierung des Arbeitszyklus dank der schnellen Positionierung der Aggregate entsprechend den Abmessungen des Werkstücks.
- Die Geometrie der Kanten bleibt dank der elektronischen Steuerung in der Schleifmaschine perfekt erhalten.
- Die konstante Höhe der Arbeitsfläche ermöglicht es die Maschine in eine Produktionslinie zu integrieren.
- Vorschubgeschwindigkeiten und Drehzahl der Aggregate werden über Inverter gesteuert.
- Die Aggregate sind mit einem zusätzlichen Steuersystem ausgestattet. Der Druck kann verstellt werden um den abrasiven Verschleiß zu steuern.
- Geringe Betriebskosten durch separaten Austausch der Lamellen.
- Sechsseitig geschlossene Kabine garantiert eine optimale Sicherheit für den Bediener und gleichzeitig wird eine Staubemission vermieden.
- Einfache Wartung mit leichter Einstellung, dank der ergonomische Struktur.

ZUBEHÖR

- Elektronische Erkennungsvorrichtung Dicke - Breite.
- Referenzführung auf der rechten Seite mit einziehbarer pneumatischer Bewegung.
- Linke Seitenführung mit elektronischer Positionierung.
- Automatische Querpositionierung der oberen Druckschuhe.
- Elektronisch gesteuerte Reinigung durch Druckluft.
- Maximale Höhe der Stücke 150 mm / minimale Länge 240 mm.

IHM

Automatische Steuerung über PC.
Auswahl an Programmen und Einstellungen durch 12,7” Farb-Touchscreen.
Große Kapazität zum Speichern von Programmen.
Möglichkeit, Programme auf USB-Stick zu laden.
Einfache Bedienung dank klarer grafischer Darstellung.
Automatische Berechnung der Arbeitsstunden und der Verbrauchsmaterialien.
Fernunterstützung durch Internet-Signal.

PROFIL SAND

		PROFILSAND 4	PROFILSAND 4	PROFILSAND 6	PROFILSAND 6	PROFILSAND 8	PROFILSAND 8
CODES / AGGREGATES		SM310-000	SM120-000	SM312-000	SM512-000	SM412-000	SM612-000
Größe (Länge x Breite x Höhe)	mm	3633 x 1740 x 1850	4703 x 1740 x 1850	4703 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850
Arbeitsplan Höhe	mm	875	875	875	875	875	875
Gewicht	kg	2000	3000	3000	3800	4000	3800
Elektrische Betriebsspannungen	V	400	400	400	400	400	400
Nennstromstärke	A	40	40	40	40	40	40
Maximale elektrische Energie verwendet	Kw	7	11	11	15	15	15
Frequenz	Hz	50	50	50	50	50	50
Schutzart des Schaltschranks		IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
Druckluftversorgung		6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Dunstabzugshaube	mm	Nr 4 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 8 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120
Abmessungen Stücke							
Mindestlänge	mm	350	350	350	350	350	350
Minimale Breite	mm	200	200	200	200	200	200
Minimalstärke	mm	10	10	10	10	10	10
Maximalstärke	mm	120	120	120	120	120	120
Ausrüstung							
Bescheinigung		CE	CE	CE	CE	CE	CE
IHM		Touch screen 11 pollici	Touch screen 11 pollici	Touch screen 11 pollici	Touch screen 11 pollici	Touch screen 11 pollici	Touch screen 11 pollici

1 OBERE AGGREGATE
2 UNTERE AGGREGATE
3 SEITLICHE AGGREGATE
4 DOPPELTER SEITLICHE AGGREGATE
5 EINZELN SCHLEIFAGGREGATE
6 DOPPELTE SCHLEIFAGGREGATE

Ecoline
WOOD TECHNOLOGY

Via Ceratelli, 2 - 46043
Castiglione d. Stiviere (MN) - Italy
Tel. +39 0376. 1514601 / 609

info@ecoline.info
www.ecoline.info